

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Кин Татьяны Юрьевны на тему «Исследование и разработка технологического процесса изготовления деформированных полуфабрикатов из сплава системы Co-Cr-Mo на основе радиально-сдвиговой прокатки», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – «Технологии и машины обработки давлением»

Диссертационная работа Кин Т.Ю. направлена на разработку технологии получения деформированных полуфабрикатов в виде круглого проката из медицинского сплава системы Co-Cr-Mo на основе процесса радиально-сдвиговой прокатки. Данная тема исследования представляется актуальной, поскольку направлена на развитие отечественных технологий производства заготовок для медицинских изделий и созданию новых видов продукции взамен ранее импортируемых.

Представленная работа является комплексной, имеет достаточно широкий спектр подходов и инструментов исследования: применение комплекса физического моделирования термомеханических процессов Gleeble 3800, компьютерного моделирования деформационных процессов, полномасштабные экспериментальные исследования на опытно-промышленном оборудовании, изучение эволюции микроструктуры и механических свойств на современном аналитическом и испытательном оборудовании.

Особый интерес в работе представляет разработанная схема технологического процесса, включающая полный цикл изготовления от выплавки до получения длинномерных прутков в широком размерном сорimente. Применение комбинированного метода деформационной обработки обеспечило существенное повышение прочностных характеристик сплава, при этом применение радиально-сдвиговой прокати способствовало получению высокого уровня пластичности и необходимого уровня прочности.

По содержанию автореферата в качестве замечания можно отметить следующее:

1. В работе отсутствуют данные о производительности разработанного процесса и оценки экономического эффекта.

Указанное замечание имеет рекомендательный характер и не снижает общую положительную оценку работы.

Представленная работа является самостоятельным законченным научным трудом и вносит значимый вклад в развитие процессов обработки металлов давлением и материалов медицинского назначения, демонстрирует высокий уровень научной и технологической новизны, обеспечивает базу для промышленного внедрения и масштабирования производства биомедицинских сплавов системы Co-Cr-Mo.

Диссертационная работа Кин Татьяны Юрьевны на тему «Исследование и разработка технологического процесса изготовления деформированных полуфабрикатов из сплава системы Co-Cr-Mo на основе радиально-сдвиговой прокатки», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, полностью соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней в Национальном исследовательском технологическом университете «МИСИС», а её автор, Кин Татьяна Юрьевна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением».

Руководитель ОП – Директор
«Института специальных сталей»,
доктор технических наук

Красиков Андрей Владимирович

Дата: 5 августа 2026г



Организация: ООО «Исследовательский центр ТМК»
Адрес: 404119, Волгоградская обл., город Волжский, проспект Metallургов, 6
Телефон: +7-937-693-55-28

Адрес электронной почты: Andrey.krasikov@tmk-group.com

Подпись Красикова Андрея Владимировича заверяю

Начальник отдела по
работе с персоналом

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'Е.А. Курширская'.

Е.А. Курширская